

HYDRO KS GRUND

Description

Environmental-friendly, quick-dry, anti-corrosion ground coat which can be diluted with water. This ground coat has been developed primarily for convection drying apparatus. Rain-resistant after 2 hours; it can be repainted after 2 hours; lead-free and chrome-free. It is recommended for the ground coating of iron, steel and zinc-plated surfaces.

Technical parameters	
Color shades	Grey, other colors on request, supplied from 500 kg
Composition	Mod. acrylate –combination dispersion, lead-free and chromate-free
Transport viscosity	According to 60-70" DIN 53211 6 mm 20°C
Density	Between 1.25-1.30 g/cm ³ depending on the color shade
Solid content	Between 53-58% depending on the color shade
Solid volume	Between 40-45% depending on the color shade
Theoretical copiousness	7.7 m ² /kg at 40µm dry layer thickness
Organic solvent	3±1% (VOC =40±10g/l)
Cleaning	Tools should be rinsed in water immediately after use

INSTRUCTION FOR USE

Preparing the base

The base has to be expertly prepared and degreased (it should be dust-free and silicone-free). Rust should be removed mechanically by rubbing with a wire brush or by sand-blasting. The instructions of EN ISO 12944 section 4 must be considered.

Processing instruction

Proposed layering	1-2x Hydro KS Grund 1-2x Hydro Express, Hydro Color SFC Layer thickness depends on utilization		
Application mode	dispersion		
Dispersion processing	Under pressure nozzle, dispersion viscosity DIN 53211 4 mm 20°C		
Aerosol dispersion	2-3 bar	1.7-2 mm	40-50"
Airmix /Airless	100-150 bar	0.28-0.33 mm	transport form

The pressure and the nozzle are guiding values only, they were established in laboratory. There may be deviations depending on the field of use and the user.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Henelit

Henelit Lackfabrik Grüninger GmbH • A-9500 Villach • Seebacher Allee 42 • Telefon (04242) 41026-0 • Fax (04242) 41026-26 Schwesterbetrieb:
H. Neugebauer KG • A-8600 Bruck/Mur • Braunschmiedgasse 13 • Tel. (03862) 51640 • Fax (03862) 516406

dilution	for dispersion:	without dilution (Airless, Airmix)
	for dispersion:	5-8% water (cup type pistol)
drying	dust-dry:	after approx. 30-40 minutes
	dry on touch:	after approx. 1-2 hours
	can be repainted:	after approx. 2 hours
These data refer to room temperature on 20 °C and 50% relative humidity.		
Drying time depends on temperature and layer thickness. Below 10° C temperature or at fluctuating humidity these values can change substantially		
Practical copiousness		5-7 m ² /kg 40µm dry layer thickness
It can be repainted with		e.g. Hydro Express, Hydro Color SFC,RS-M cover paint, RS-cover varnish, Hydro KS Einschicht
Packaging		35 kg

IMPORTANT INSTRUCTIONS

- * Protect from freezing
- * Do not process below 8°C temperature
- * Processing viscosity in no case can be lower than the given value
- * High humidity content and/or low temperature may substantially alter drying time
- * It is recommended to keep the work piece on room temperature before applying the paint.
- * Viscosity should not be allowed to fall below the given value
- * The given drying time is valid only when drying is on normal air
- * In case of forced drying the tunnel parameters may be set experimentally.
- * If the dry layer thickness is too high the varnish may peel off on forced drying
Experiences have shown that the wet layer thickness should not be more than 250

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Henelit

Henelit Lackfabrik Grüninger GmbH • A-9500 Villach • Seebacher Allee 42 • Telefon (04242) 41026-0 • Fax (04242) 41026-26 Schwesterbetrieb:
H. Neugebauer KG • A-8600 Bruck/Mur • Braunschmiedgasse 13 • Tel. (03862) 51640 • Fax (03862) 516406