

HYDRO KS EINSCHICHT

Environmental-friendly, silky, single-layer varnish which can be diluted with water; anti-corrosion, quick-dry, lead-free and chrome-free.

Application

For mechanical painting of steel surfaces, mainly hall structures. The varnish has been developed for convection drying apparatus. It is also suitable for the varnishing of machines, scaffoldings, industrial equipment, applying it by dispersion or application. Corrections may be possible by roller or brush.

Technical parameters	
Composition	mod.acrylate-combination dispersion
Colour	RAL,NCS and industrial shades
Density	1.1-1.3g/ml depending on the colour
Viscosity	105±5KU (rotation viscosity according to Krebs-Stormer measurement on 25°C)
Solid content	55-60 weight % depending on the colour
Solid volume	41-45 volume % depending on the colour
Theoretical copiousness	5 m ² /l (3,9-4,5m ² /kg) at 80µm dry layer thickness
Solvent content	Approx. 3.5% (VOC=45±10g/l)
Cleaning	Tools should be rinsed in water immediately after use

INSTRUCTION FOR USE

Preparing the base

The base has to be expertly prepared and degreased (it should be dust- grease- and silicone-free). The adhesiveness of any old paint must be checked.

Rust should be removed mechanically by rubbing with a wire brush or by sand-blasting. The instructions of EN ISO 12944 section 4 must be considered.

Processing instruction

Layering	Layer thickness depends on intended use		
New varnishing	1-2x Hydro KS Einschicht		
Renovation varnishing	As above, check adhesiveness to base		
Application modes	aerosol, Airless/Airmix dispersion, surface treatment is possible by roller or paintbrush		
Dispersion processing	Under pressure	nozzle,	dispersion viscosity DIN 53211
	6 mm	20°C	
Aerosol dispersion	3-5 bar	1.7-2 mm	25-30"
Airmix /Airless	150-170 bar	0.33-0.38 mm	transport form

The pressure and the nozzle are guiding values only, they were established in laboratory. There may be deviations depending on the field of use and the user.

Application quantity	max.200-250 µm wet layer thickness
Dilution	Airless/Airmix without dilution
	aerosol max. 5-10% water

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Henelit

Henelit Lackfabrik Grüninger GmbH • A-9500 Villach • Seebacher Allee 42 • Telefon (04242) 41026-0 • Fax (04242) 41026-26 Schwesterbetrieb:
H. Neugebauer KG • A-8600 Bruck/Mur • Braunschmiedgasse 13 • Tel. (03862) 51640 • Fax (03862) 516406

Drying	Dust-dry after 1 hour
	Dry on touch after 2 hours
	Can be repainted after 12 hours
	These data refer to room temperature on 20 °C and at 50% relative humidity. Drying depends on temperature and layer thickness
Practical copiousness	3-3.5m ² /kg at 80µm dry layer thickness

Storage:	12 months in original closed container on temperatures +10 and +30°C
Packaging:	35 kg

IMPORTANT INSTRUCTIONS

- * Protect from freezing
- * Do not process below 5°C temperature
- * Processing viscosity in no case can be lower than the given value
- * High humidity content and/or low temperature may substantially alter drying time
- * It is recommended to keep the work piece on room temperature before applying the pain.
- * The given drying time is valid only when drying is on normal air
- * In case of forced drying the tunnel parameters may be set experimentally.
- * If the dry layer thickness is too high the varnish may peel off on forced drying
Experiences have shown that the wet layer thickness should not be more than 250µm.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Henelit

Henelit Lackfabrik Grüninger GmbH • A-9500 Villach • Seebacher Allee 42 • Telefon (04242) 41026-0 • Fax (04242) 41026-26 Schwesterbetrieb:
H. Neugebauer KG • A-8600 Bruck/Mur • Braunschmiedgasse 13 • Tel. (03862) 51640 • Fax (03862) 516406