

henelit -AUSTRIA

EUROGRUND - fisa tehnica

Descriere produs

Grund cu uscare rapida, pe baza de rasini alchidice cu continut ridicat de fosfat de zinc si inhibitori de coroziune.

Utilizare

In general in industria constructoare de masini si a constructiilor metalice.

Date tehnice

Compozitie : material de baza - liant	rasina alchidica
pigmenti	fosfat de zinc, alti pigmenti
diluant	aromatic si alifatic
Nuante:	gri-alb, verde, gri, brun roscat
Grad de luciu :	mat
Vâscozitate:	40-70 DIN- 6 sec
Densitate:	1,41+/-0,1 g/cm ³
Substanta uscata:	masa 363cm ³ /kg,51v/v%
Necesar teoretic:	8.5-9 m ² /kg,40µm
Rezistenta la temperatura :	aprox.120°C caldura uscata

Recomandari de utilizare

Pregatirea suprafetei:	DIN EN ISO 12944			
Mod de aplicare:				
cu pensula	In forma livrata			
cu rola	in strat subtire			
prin pulverizare	dupa cum urmeaza:			
	Conf DIN – 4 [secunde]	Diluare	Presiune [bar]	Diametru diuza [mm]
- pulverizare conventionala:	50-70	diluant V73: 5-10%	4 – 5	1,5 – 2,0
- pulverizare Airless:	In forma livrata	diluant V73: 0 -3%	140-200	0,31
- diluanti :	recomandat de producator : Verdunnung 73 diluat pana la vascozitatea de aplicare, sau cu produse autohtone: diluant D506 diluant nitro 209, solvent D509, , diluant 302			
Temperatura suprafetei suport:	minim 5°C, maxim 45°C			
Temperatura de condens:	cu min.3°C sub temperatura aerului si a suprafetei suport			
Grosimea recomandata a stratului:	40- 80µm			
Timp de uscare:				
Pentru rezistenta TG 1 la praf	aprox.30min./40µm la temperatura normala			
Pentru rezistenta la atingere TG 5	aprox. 1 ore/40µm la temperatura normala			
La sollicitare mecanica TG 7	aprox . 24ore/40 µm la temperatura normala			
Revopsire :	dupa 6 ore			
Valabilitate/ Depozitare:	depozitare in recipient original, fara defecte 12 luni de la data fabricatiei In loc racoros, ferit de inghet			