henelit -AUSTRIA

EURODECK HU - fisa tehnica

Descriere produs
Email lucios/mat cu uscare rapida, pe baza de rasini alchidice, pentru suprafete interioare si exterioare, recomandat pentru structuri de otel ca vopsea de finisaj (dupa grunduire).

Utilizare
Pentru metal, masini si structuri industriale in medii cu agresivitate moderata, hale, utilaje.

Date tehnice	
Compozitie : liant	rasina alchidica
pigmenti	dioxid de titan si pigmenti
solvent	aromatic, glicoeteri si esteri aromatici
Culori:	conform RAL si NCS
Densitate :	1,2 – 1,3g/cm³
Substanta solida :	44 vol%, 62±2 m%
Putere de acoperire teoretica:	10 m²/kg 40µm
Rezistenta termica:	aprox. 100ºC

Recomandari de utilizare

Pregatirea suprafetei:	DIN EN ISO 12944			
Mod de aplicare:				
cu pensula	In forma livrata			
cu rola	---			
prin pulverizare				
	Conf. DIN -4 [secunde]	Diluare	Presiune [bar]	Diametru diuza [mm]
Aer comprimat - pistol:	30 – 40	aprox.10% V 73,sau produse specifice indigene ex: **D209 nitro, D506 E auto**)	4 – 5	1,5 – 2,0
Airmix/Airless:	In forma livrata	5% - V73,D209, 506E	120 – 200	0,31 – 0,51
Temperatura suprafetei suport:	minim 5ºC, maxim 45ºC			
Punctul de roua	minim 3ºC sub temperatura aerului respectiv a obiectului de lucru			
Grosimea recomandata a stratului:	40 µm			
Timp de uscare:				
TG 1 la praf	aprox . 20 – 30 min/40 µm la temperatura normala			
TG 5 la atingere	aprox . 2 – 3 ore/40 µm la temperatura normala			
TG 7 la actiuni mecanice	aprox . 24ore/40 µm la temperatura normala			
Revopsire :	dupa 6 ore			
Valabilitate:	12 luni in recipient original			