

# henelit -ROMANIA

## 2K PUR - fisa tehnica

### Descriere produs:

Email bicomponent(2K) poliuretanic cu rezistenta la agresiuni mecanice, chimice si radiatii UV.

### Utilizare :

Aplicatii care solicita un grad ridicat de protectie anticoroziva: in industria chimica si structuri expuse intemperiiilor, echipamente de otel interioare si exterioare, poduri.

<b>Date tehnice</b>	
Compozitie :	Substanta de legatura isocianati acrilici , pigmenti rezistenti UV
Culori:	RAL, NCS – culori variate
Grad de stralucire:	Lucios, semimat, mat
Viscozitate;	100 – 150 DIN 4 sec
Densitate :	1.24±0.1 kg/m <sup>3</sup> (amestec)
Substanta uscata masa:	60 – 68 % culoare
Substanta uscata volum:	54 – 58 % culoare
Putere de acoperire teoretica:	7.0 m <sup>2</sup> /kg/40µm

### Recomandari de utilizare :

Pregatirea suprafetei suport.

Suprafata suport trebuie sa fie complet uscata (se evita situatiile in care este posibila aparitia condensului), ferita de grasimi sau praf.

Conditii de aplicare pentru mediu ambiant	Peste 10°C si max 80% umiditate relativa		
Sugestie de aplicare ; <b>exemplu pentru sistem de protectie anticoroziva de inalta calitate pentru utilizare in exterior sau mediu coroziv</b>	HENEKOTE ACTIVGRUND HU sau alta componenta epoxidica sau 2K PUR primul strat.		
Vopsire prin pulverizare	Pistol cu aer comprimat	Diametru duza	Viscozitatea de pulverizare DIN 53211 4 mm la 20°C
Aer comprimat	2 – 4 bar	1.5 – 1.8 mm	20 – 25 sec
Airmix/Airless	120 – 150 bar	0.23 – 0.28 mm	20 – 25 sec
Sunt posibile diferentieri in functie de operatiune.			
Raport amestec baza/intaritor masa	9 parti masa - 2K PUR 1 parte masa - 2K Acrylic Hardener A60		
Dilutie:	Diluant (NITRO 209)		
Viabilitate (pot-life):	4-8 ore in functie de temperatura		
Uscare:	Rezistenta la praf 1 ora Rezistenta la atingere 5 ore Revopsire 5 ore		
Valabilitate:	1 an in recipient original depozitat la temperatura intre 10 - 30°C		

**INFORMATII IMPORTANTE :**

- Amestecati bine intaritorul inaintea utilizarii !
- Amestecul intre baza si intaritor are nevoie de un timp de reactie 10 – 15 minute.
- Suprafata sa fie bine curatata si uscata – trebuie evitata aparitia condensului.
- Materialul trebuie deasemenea ajustat pentru camp electrostatic.
- La peste 80°C se usuca repede.

**MASURI DE PROTECTIE :**

- spatiul de lucru trebuie aerat.
- la contactul cu pielea trebuie curatata dupa lucru.
- trebuie respectate masurile de siguranta

Protectie anticoroziva pentru structuri de otel grele si supuse la conditii de exploatare agresive.	Tehnologii de protectie a suprafetelor  Tipuri de acoperire	
---	---	--

**Acoperiri exterioare : HENELIT**

Utilizare la 120°C

Tip : EPOXI zinc fosfat

Tip de acoperire :

Nr. crt	Compozitia acoperirii	Diluare	Putere de acoperire teoretica	Grosimea stratului uscat
1	1x HENEKOTE AKTIVGRUND	V2174	80µm 20 kg/100m <sup>o</sup>	80µm
2	1x HENEKOTE AKTIVFÜLLER	V2174	80µm 23 kg/100m <sup>o</sup>	80µm
3	1x HENEKOTE AKTIVGRUND	V1944	80µm 18 kg/100m <sup>o</sup>	80µm

Culori : in culorile RAL

Garantie : 15 ani

Pregatirea suprafetelor :sablare Sa2 sau 1/2(indepartarea grasimii si a altor substante straine).

Nr. crt	Raport de amestec	Timp maxim de utilizare dupa amestec	Continut substanta uscata	Grosime substanta umeda	Timp de uscare
1	A :B=15 :1	8	80	135...µm	8 ore
2	A :B=5 :1	24	80	140...µm	8 ore
3	A :B=9 :1	6	65	140...µm	5 ore

Metoda de aplicare	Diluare
pensula/trafalet	3%
pistol clasic	5%
airless	0%

pistol clasic : 1.5-2 mm, 2-4 bar

diuza: 0.23 – 0.33 mm, 120 – 150 bar , varianta airless/airmix

Temperatura de utilizare 5-35 °C

Fara izolatie 3 straturi-2 straturi/ cu izolatie fara ultimul strat..

In functie de categoria de coroziune C3 – C5 si standard ISO 12944 se alege sistemul de acoperire.

ACOPERIRE MONOCOMPONENTA / grund si email pe baza de rasini alchidice

KORROSAN	80µm
RS DECKLACK	80µm

SISTEME DE ACOPERIRI BICOMPONENTE/pe baza de rasini epoxidice poliuretan
--

HENEKOTE AKTIVGRUND	70 – 100 µm
2K PUR	40 – 80 µm

HENEKOTE AKTIVGRUND	70µm
HENEKOTE AKTIVFÜLLER	70µm
2K PUR/EGL	60µm

HENEKOTE ...	80µm
HENEKOTE AKTIVFÜLLER	80µm
2K PUR/EGL	80µm

1K ESI..	70µm
2K PUR/EGL	80µm

Alegerea acestor sisteme se face in functie de conditiile ulterioare de exploatare (solicitare chimica, termica si in functie de toate acestea se stabileste garantia)